Kapillarrheometer

RG20

Basisgerät für Add-Ons zur erweiterten Materialcharakterisierung

- (PVT (Isotherm/Isobar)
- 🕀 Wärmeleitfähigkeit
- 🕀 Gegendruckkammer
- (Dehnung
- **1** Schwellwertmessung
- 🕀 Shark Skin
- **H** Normalspannungsdüse
- (CONTIFEED





Inhalt

Einführung	4
RHEOGRAPH 20/25/50/75/120	6
RHEOGRAPH auto	8
RHEOGRAPH Add-On	10
PVT500	12
Thermoset Capillary Rheometer	14
Gegendruckviskosimeter	16
RHEOGRAPH 25E	18
Wartung und Kalibrierung	20
Erweiterte Sicherheit	21
Software	22
Leistungsdaten	23

Hochdruck-Kapillarrheometer

Ein- oder Mehrkanalausführung zur Ermittlung der Fließ- und Viskositätsfunktion

Präzision aus Erfahrung

Unsere Kapillarrheometer bauen auf über 40 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung hochwertiger Prüfgeräte auf. Sie verbinden modernste Technologie mit hoher Bedienerfreundlichkeit und bieten ein breites Spektrum an Schergeschwindigkeiten sowie vielfältige Prüfkräfte für verschiedenste Materialien.

Die Geräte zeichnen sich durch intuitive Steuerung über Touchscreen, automatische Sensorerkennung und präzise Signalaufbereitung aus. Mit der scriptfähigen Software LabRheo lassen sich Prüfabläufe individuell anpassen, Messungen automatisieren und Ergebnisse effizient auswerten.

Kapillarrheometer von GÖTTFERT erfüllen damit die hohen Anforderungen von Forschung, Entwicklung, Qualitätssicherung und Wareneingangskontrolle – zuverlässig, vielseitig und zukunftssicher.















TECHNOLOGIE

Wir legen großen Wert auf die Entwicklung von kreativen und konkurrenzfähigen Produkten durch hohe Investitionen in die Forschung und Entwicklung.



QUALITÄT

Durch Eigenfertigung, Pflege der Schlüsseltechnologien und Ersatzteil-Service werden unsere Prüfgeräte auch noch viele Jahre nach Auslieferung zu 100 % unterstützt. "Made by GÖTTFERT" bedeutet für uns Verantwortung übernehmen.



SERVICE

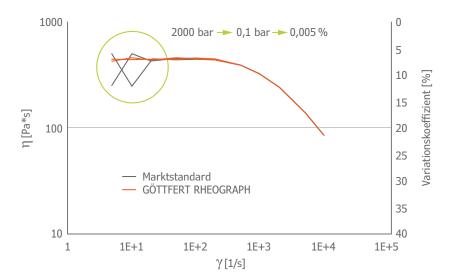
Schneller weltweiter Service durch unser speziell geschultes Personal sowie in Zusammenarbeit mit Vertretungen und eigenen Niederlassungen.



Vorsprung durch höhere Genauigkeit

GÖTTFERT Kapillarrheometer können eine **um den Faktor 10 gesteigerte Genauigkeit der Druckmessung** im Vergleich zum Marktstandard vorweisen.

Dies führt zu einer Erweiterung des Messbereichs um eine Dekade. Ein 2.000 bar Druckaufnehmer kann so mit einer **Auflösung von 0,1 bar bzw. 30.000PSI > 1,5 PSI**



WISSENSWERTES



GÖTTFERT RheoInfos

Mit unseren Whitepapers stellen wir Ihnen einen umfangreichen Wissenspool zur Verfügung – frei zugänglich und praxisnah.



GÖTTFERT ROUNDTABLE

Grundlagen, Anwendungen und aktuelle Entwicklungen in unserer YouTube-Reihe verständlich erklärt.

RHEOGRAPH 20/25/50/75/120

Bedienerfreundliche Hochdruck-Kapillarrheometer mit vergrößertem Schergeschwindigkeitsbereich und hoher Prüfkraft



- 20-120 kN Prüfkraft
- Ein- oder Mehrkanalsystem in 9,55, 12, 15, 20, 25 oder 30 mm Ausführung – auch individuelle Abmessungen möglich
- Geschwindigkeitsbereich 0,00004-40 mm/s (1:1000000)
- Hohe dynamische Beschleunigung des Prüfstempels (von 0 auf 40 mm/s in 0,6 s)
- Wegerfassung mit hochauflösendem Encoder
- Temperaturbereich bis 400°C (500°C optional)
- Automatische Signalauflösung von 0,005% vom Nennwert des Druckaufnehmers
- Umfangreiches Angebot an Add-Ons für eine erweiterte Materialcharakterisierung



Mehr Infos goettfert.de/RG-serie



RHEOGRAPH-SERIE

Die etablierte Serie der GÖTTFERT Hochdruck-Kapillarrheometer ist **mit verschiedener Prüfkraft 20, 25, 50, 75 bzw. 120 kN sowie unterschiedlichen Kanaldurchmesser verfügbar.** Mit dem RG120 können so
aufgrund der erhöhten Prüfkraft höhere Scherraten
erreicht werden.

Eine essenzielle Verbesserung der Kapillarrheometer von GÖTTFERT wurde durch eine genauere Druckmessung erreicht. So gelang es die Reproduzierbarkeit sowie die Präzision der Prüfergebnisse um den Faktor 10 zu steigern. Dadurch konnte der Messbereich im unteren Schergeschwindigkeitsbereich erweitert werden.

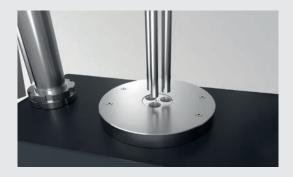
Durch die Verbesserungen im tiefen und hohen Scherratenbereich konnte sich GÖTTFERT vom Marktstandard erheblich absetzen.

FI FXIBII ITÄT

Das vielfältige Programm an Add-Ons bildet eine auf dem Markt bisher einmalige Plattform der Kapillarrheometrie für erweiterte Materialcharakterisierung.

Neben der Ermittlung der Viskosität kann über modulare Add-Ons ein erheblicher Mehrwert in der Charakterisierung des materialspezifischen Verhaltens erreicht werden.

Die etablierte Ein-oder Mehrkanalausführung runden die Plattform der Kapillarrheometrie neben zahlreichen anwendungsspezifischen Kapillaren und optionalen Sonderausführungen ab.



ADD-ON

- Normalspannungsdüse
- PVT (Isotherm/Isobar)
- Wärmeleitfähigkeit
- Gegendruckkammer
- Elongation (HAUL-OFF, RHEOTENS)
- Schwellwertmessung
- Shark Skin
- CONTIFEED

RHEOGRAPH auto

Halbautomatisierter Kapillarrheometer für Viskositätsmessungen bei niedrigen und hohen Schergeschwindigkeiten



- Maximale Prüfkraft 25 oder 50 kN
- Einkanalsystem mit 12 mm oder 15 mm
- Dynamischer Geschwindigkeitsbereich 0,00004 - 40 mm/s (1:1000000)
- Wegerfassung mit hochauflösendem Encoder
- Automatische Signalauflösung von 0,005 % vom Nennwert des Druckaufnehmers
- Temperaturbereich bis 400 °C (optional 500 °C)
- Korrosionsbeständigere oder verschleißfestere Prüfkammerausführung



Mehr Infos goettfert.de/rheograph-auto



RHEOGRAPH auto

Der teilautomatisierte Kapillarrheometer ermöglicht dem Anwender automatisierte Viskositätsmessungen durchzuführen. Die wesentlichen Automatisierungsmodule fokussieren sich auf die Kanalreinigung, den Düsenverschluss sowie einer Düsenvorreinigung.

Des weiteren bieten wir für das rheologische Prüfgerät externe Reinigungsmodule, wie die Stempelreinigung an. Wahlweise kann der Kapillarrheometer mit **25 kN oder 50 kN Prüfkraft** ausgestattet und zwischen den Einkanalsystemen mit einem Durchmesser von 12 mm oder 15 mm konfiguriert werden.

Für eine einfache und effiziente Handhabung stehen verschiedene Reinigungsfunktionen zur Verfügung.

Die **integrierten** Module ermöglichen **Kanalreinigung**, **Düsenverschluss** und **Düsenvorreinigung**.

Ergänzend sorgt das **externe** Stempelreinigungstool für eine schnelle und gründliche **Reinigung der Prüfstempel.**

ADD-ON

Schwellwertmessung

RHEOGRAPH 🔀 Add-On

Modulare Plattform für die erweiterte Charakterisierung von Polymeren

Erweitern Sie Ihr Kapillarrheometer

Wir bieten mit dem RHEOGRAPH eine flexible Plattform für die Charakterisierung von Polymeren. Dabei dient das Kapillarrheometer als Basisgerät an dem verschiedene zusätzliche Add-Ons modular hinzugefügt werden.

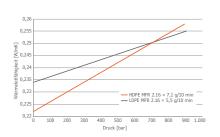
Der RHEOGRAPH kann so optimal an die individuellen Anforderungen des einzelnen Anwendungsfalls angepasst werden. In der Vollausstattung kann das Verarbeitungsverhalten umfassend charakterisiert werden.



PVT (ISOBAR & ISOTHERM)

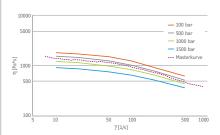
- Bestimmung des Abkühlverhaltens
- Ermittlung der Kenndaten Druck, Volumen und Temperatur
- Messverfahren gemäß ISO 17744
- Messeinrichtung isobar und isotherm
- Variables Prüfkörpervolumen
- Einfache Handhabung durch Düsen-Schnellverschluss
- Darstellung eines PVT-Diagramms
- Optimierung des Fließ- und Schrumpfvorgangs in der Verarbeitung
- Auch mit automatischer Ablaufsteuerung möglich

WÄRMELEITFÄHIGKEIT



- Bestimmung der Wärmeleitfähigkeit
- Messbereiche: Temperatur bis 450°C, Druck bis 1000 bar
- Entwickelt gemäß ASTM D5930
- Prüfsensor mit integriertem Heizelement und Temperaturerfassung
- Optimierung der Zykluszeiten beim Spritzgießen
- Kein mechanisches Umrüsten erforderlich
- Simulation von Verarbeitungspro-
- Auch mit automatischer Ablaufsteuerung möglich

GEGENDRUCKKAMMER*



- Ermittlung des Druckkoeffizienten
- Ermittlung der kritischen Wandschubspannung für Wandgleiten
- Maximaler Druck (Pm) 1200 bar
- Temperaturbereich bis 400°C
- Optimierung der Fließvorgänge in Verarbeitungsmaschinen (Spritzguss-, Extrusionswerkzeugen mit langen Fließwegen, Schmelzepumpen)

*Weitere Informationen siehe Seite 14



Mehr Infos goettfert.de/rheograph-add-on

GÖTTFERT AMEGTENSI PAST

RHEOTENS

Stufenlos einstellbare Abzugsgeschwindigkeit

- Frei wählbare lineare oder exponentielle Beschleunigung
- Einstellung, Steuerung der Messung und Auswertung mit dem Windows Programm RHEOTENS 97
- Verschiedene Abzugsräder je nach Anwendungsfall zu spezifizieren Tandem Abzugsräder
- Bereits vorhandene RHEOTENS Geräte können mit neuer Elektronikbox und dem Programm "RHEOTENS 97" nachgerüstet werden

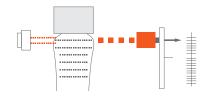
HAUL-OFF





- Stufenlose einstellbare Abzugsgeschwindigkeit von 0-600 m/min, optional von 0-2000 m/min
- Frei wählbare lineare oder exponentielle Beschleunigung
- Anti-Haft-beschichtete Oberfläche der Abzugsräder
- Messbereich bis zu 1 N, Auflösung 0.05 mN
- Software für Einstellungen, Steuerung der Messung und Auswertung

SCHWELLWERT-MESSUNG



- Bestimmung des dynamischen und statischen Schwellwertes
- Auswertung eines Schwellwert-Profils (BASELL-Methode)
- Schwenkarm mit stufenloser Höhenverstellung
- Lasermesskopf in 0,1 μm oder 7 μm Ausführung
- Optional mit automatischer Schmelze-Abschneidevorrichtung
- Anwendung: Simulation des Material-Schwellverhaltens beim Spritzgießvorgang

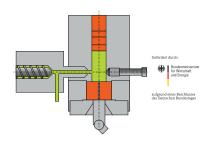
FLIESSINSTABILITÄTEN

185 180 170 165 160 160 160 15 20 25

(Shark Skin, Slip Stick,...)

- Messzelle zur Erfassung des Shark Skin Effekts
- Bestehend aus Schlitzdüse, drei neuartigen höher frequentierten Sensoren (Abtastrate bis zu 20 kHz) sowie Softwarepaket
- Bestimmung des Frequenzspektrums sowie die statistische Auswertung des Drucksignals
- Optimierung im Extrusions-, Folien und Beschichtungsprozess

CONTIFEED



- Luftblasenfreie Befüllung des Prüfkanals
- Automatische Beschickung sehr sperriger Proben möglich
- Ca. 50 % Zeitersparnis beim Messverfahren durch effektivere Heizung
- Kürzere Aufheizzeit für kürzere Material-Verweilzeit unter Temperatureinfluss
- Erkennung von prozessrelevanten rheologischen Daten für das Spritzgießen
- Durch die Vor-Plastifizierung können auch Pulvermaterialien gemessen werden (zum Beispiel PVC Trockenmischungen)

NORMALSPANNUNGS-DÜSE



- Ermittlung der ersten normalen Spannungsdifferenz bei hohen Scherraten mit einem Kapillarrheometer
- Erkennung von Fließinstabilitäten bei Verarbeitungsschergeschwindigkeiten
- Messung der Unterschiede zwischen Viskosität, Dehnungsviskosität und Normalspannung

PVT500

Präzises Prüfgerät für isobare und isotherme PVT-Messungen – zur detaillierten Analyse materialspezifischer Eigenschaften



- Isotherme oder Isobare PVT Messungen
- Messung der Thermischen Leitfähigkeit
- Prüfkanaldurchmesser 9,5 mm, maximaler Druck 2500 bar
- Wegerfassung durch hochauflösenden Encoder (0,000053 mm)
- Integrierter Temperiermantel
- Luftkühlung mit einer Kühlrate von max. 30 K/min
- Keine Flüssigkeitskühlung erforderlich (jedoch optional erhältlich)
- Optimierte Prüfkammer, geringe Wärmezufuhr nötig
- Ermittlung D3-Koeffizient







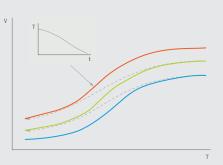
PVT500

PVT (**P**ressure **V**olume **T**emperature) Messungen erfassen das materialspezifische Abkühlverhalten und den D3-Koeffizienten, die eine entscheidende Grundlage für gängige Simulationssoftware darstellen.

Die isotherme PVT-Messung bestimmt das Materialverhalten bei konstanter Temperatur und variablem Druck, während die isobare Messung bei konstantem Druck und variierender Temperatur durchgeführt wird.

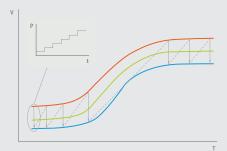
Mit dem Kapillarrheometer-Add-On PVT oder dem Standalone-Gerät PVT500 bietet GÖTTFERT beide **Verfahren in höchster Präzision** an. Die ermittelten Daten sind besonders für die Simulation von **Spritzgussprozessen** relevant und liefern zudem eine exakte Beschreibung des Abkühlprozesses in Anwendungen wie der **Extrusion**.

Das PVT500 wird mit der bewährten Kapillarrheometrie-Software LabRheo ausgeliefert. Über den integrierten Scriptgenerator lassen sich Prüfparameter einfach festlegen, Messungen automatisieren und der Ablauf per Echtzeit-Monitoring überwachen. Dank **effizienter Luftkühlung** benötigt das Gerät kein externes Thermostat, wodurch Platz im Labor eingespart wird.



PVT ISOBAR

Die isobare PVT-Messung nach ISO 17744 wird mit Geräten durchgeführt, die über einen Prüfstempel verfügen. Dabei wird das materialspezifische Volumen unter konstantem Druck und variierender Temperatur bestimmt. So lässt sich das Abkühlverhalten realitätsnah simulieren – ein entscheidender Faktor für die Spritzgießsimulation.



PVT ISOTHERM

Bei der isothermen PVT-Messung wird das Material zunächst bei Schmelzetemperatur eingefüllt und langsam auf Raumtemperatur abgekühlt. Die Messung startet bei Raumtemperatur, wobei der Druck schrittweise erhöht wird. Anschließend wird die nächste Temperaturstufe angefahren. Dieser Druckstufen-Zyklus wiederholt sich für alle zuvor definierten Temperaturstufen.

ADD-ON

- Wärmeleitfähigkeit
- Zusätzliche Temperierung mit externem Thermostat
- Hybride Temperiermöglichkeit

Thermoset Capillary Rheometer

Kapillarrheometer für Duroplaste



- Rheologische Charakterisierung von Duroplasten
- Verwendung einer Spiralform mit bis zu 5 Druckaufnehmern und 4 Thermogradientensensoren
- Charakterisierung von Einspritztemperatur, Fließverhalten des Materials im Werkzeug und Vernetzungsverhalten



Thermoset Capillary Rheometer

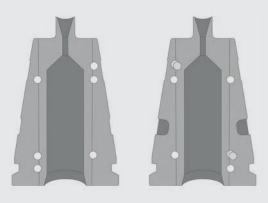
Das TCR besteht ebenso aus einer Stempel/Düsenplatte mit Prüfkanal und einem Werkzeug (Fließspirale). Um das ausgehärtete Prüfmaterial leicht entfernen zu können, ist der Prüfkanal teilbar leicht entnehmbar in einem Kegelsitz in der Düsenplatte integriert. Durch die Isolierung der Düsenplatte gegenüber der oberen Werkzeughälfte können unterschiedlichen Temperaturen zwischen Werkzeug und Düse gewählt werden.

Das Prüfgerät kann sowohl bei konstantem Druck als auch bei konstanter Geschwindigkeit messen. Es besteht aus einem temperierbaren Vorlagekanal, in dem das Material unter definiertem Druck und Volumen bei einer vorgewählten Temperatur vorkonditioniert wird und bei einem Druck bis zu 1600 bar in eine Fließspirale mit bis zu fünf Druck- und vier Thermogradientensensoren gedrückt wird.

Das TCR erlaubt eine effektive Bestimmung der rheologischen Eigenschaften im Bereich der Einspritztemperatur und über dem Fließweg im Werkzeug bei Vernetzungstemperatur.



QUALITÄTSPRÜFUNG VON DUROPLASTEN



Geteilte Kapillare mit Vorlagekanal

Das TCR ist ein Kapillarrheometer welches für die Qualitätsprüfung für Duroplaste entwickelt wurde. Das Kapillarrheometer eignet sich insbesondere für die Überprüfung und Vergleichbarkeit von Materialchargen hinsichtlich der Verarbeitungseigenschaften.

Das Gerät wurde auf Basis eines Kapillarrheometers mit 75kN Stempelkraft und der Kapillarrheometer für Kunststoffe und Elastomere entwickelt.

Gegendruckviskosimeter

Verschiedene Anwendungstechnische Prüfmodi in einem Gerät



- Konstant hohe Stempelkraft über den gesamten Geschwindigkeitsbereich
- Geschwindigkeitsbereich von 0,00004 mm/s bis 40 mm/s
- (0,0024 mm/min-2400 mm/min), entspricht einem Verhältnis von 1:1.000.000
- Hohe dynamische Stempelbeschleunigung: 0-40 mm/s in 0,6 s
- Wegerfassung: hochauflösender Encoder (0,0000016 mm)
- Automatische Druckaufnehmererkennung: Plug & Test





GEGENDRUCKVISKOSIMETER

Dieser modifizierte Kapillarrheometer besteht aus **zwei miteinander verbundenen Kapillarrheometern** und kann in verschiedenen anwendungstechnischen Prüfmodi verwendet werden.

So können beide Kapillarrheometer unabhängig voneinander verwendet werden.

Das Gegendruckviskosimeter ist ein rheologisches Prüfgerät für die **Bestimmung der Viskosität** von Kunststoffen und fließfähigen Materialien **in Abhängigkeit vom Gegendruck.** Es besteht aus zwei miteinander verbunden Kapillarrheometern, die über einen Verbindungskanal simultan auf eine Schmelzenprobe einwirken können. Mit diesem modifizierten Kapillarrheometer ist eine Bestimmung der Fließkurve in Abhängigkeit von einem exakt definierten Gegendruck möglich.

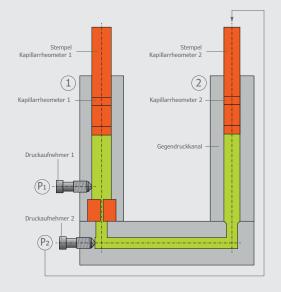
Kapillarrheometer 1 Viskositätsmessungen

Kapillarrheometer 2 Gegendruckregulierung

GENAUIGKEIT

Das Signal der Druckaufnehmer am RG20, RG25, RG50, RG75, RG120 kann mit einer Auflösung von 0,005% vom Nennbereich angezeigt werden, d.h. 0,1 bar bei einem 2000 bar Aufnehmer.

Alle GÖTTFERT Druckaufnehmer werden zur Erzielung höchster Genauigkeit speziell über ein softwaregesteuertes System nachkalibriert.



FUNKTION

Der Gegendruckviskosimeter bietet die Möglichkeit, Viskositätsfunktionen bei unterschiedlichem Gegendruck vollautomatisch zu messen. Kapillarrheometer 2 regelt dabei den Gegendruck. Nachdem eine Fließkurve bestimmt wurde wird das Material von Kapillarrheometer 2 in Kapillarrheometer 1 gedrückt. Anschließend lässt sich eine weitere Fließkurve bei einem anderen Gegendruck messen. Die Abbildung zeigt das schematische Beispiel von zwei miteinander gekoppelten Kapillarrheometern.

RHEOGRAPH 25E

Herstellung von pharmazeutischen Implantaten unter Reinraum-Bedingungen



- Komplette Edelstahl-Ausführung zum Betrieb im Reinraum, Klasse A
- Stempelgeschwindigkeit von 0,00004 bis 40 mm/s über den gesamten Kraftmessbereich von 25 kN
- Prüfkanaldurchmesser 20 mm
- Temperaturregelung von +30 °C bis +250 °C
- Messmodus "konstante Geschwindigkeit" oder "konstante Kraft"
- Ermittlung der Prüfkolbengeschwindigkeit, scheinbaren bzw. wahren Schubspannung
- Parametrierung, Steuerung und Messung mit Software LabRheo, Auswertung über Software WinRheo 2
- SCRIPT-Steuerung für frei definierbare Mess- und Produktionsabläufe



Mehr Infos goettfert.de/RG25E



RHEOGRAPH 25E

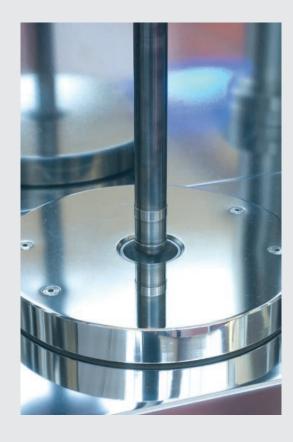
Der RHEOGRAPH 25E ist ein innovatives Hochdruck-Kapillarrheometer zur Bestimmung des Fließverhaltens und der Viskosität thermoplastischer Kunststoffe und Kautschuke sowie zur **Herstellung von Implantaten** in der Pharmaindustrie.

Im Gegensatz zu der gebräuchlichen Schneckenextrusion wird bei der hier verwendeten RAM-Extrusion die gemischte Masse (Wirkstoff und pharmazeutischer Hilfsstoff) in einen zylindrischen Kanal eingefüllt. Das Gemisch wird nun mittels des Stempels stark verdichtet und anschließend gleichmäßig erhitzt und aufgeschmolzen. Bei konstanter Stempelgeschwindigkeit wird das aufgeschmolzene Material kontinuierlich extrudiert.

Diese Methode gewährleistet einen homogenen und luftblasenfreien Strang.

ADD-ON

- Schwellwertmessung
- Abschneidevorrichtung



Wartung und Kalibrierung

unserer Prüfgeräte für eine lange Lebenszeit bei minimaler Ausfallquote

360° SERVICE



Um nachhaltig reproduzierbare und zuverlässige Prüfergebnisse zu gewährleisten, ist eine periodische Wartung von zuverlässigen Prüfgeräten unabdingbar. Das weltweit tätige und bestens ausgebildete Team unserer Servicetechniker gewährleistet nachhaltig verlässliche und genaue rheologische Prüfergebnisse.

Unser professionell ausgebildetes Service-Team und unser zertifiziertes Qualitäts-Management-System (nach internationalem Standard DIN EN ISO 9001) garantieren schnellen und weltweit verlässlichen Service.

UNSERE WARTUNGSPAKETE

Wir bieten Ihnen verschiedene Wartungspakete an, um den für Sie passenden Service anbieten zu können.



SERVICE BASIC+

- √ Wartung des Prüfgerätes mit rückgeführten Messmitteln
- ✓ Nach erfolgreichem Abschluss wird eine Wartungscheckliste (Prüfprotokoll) ausgehändigt
- ✓ Das Prüfprotokoll stellt keinen akkreditierten Prüfbericht bzw. Kalibrierschein dar



SERVICE ISO/IEC 17025

- ✓ Wartung und Kalibrierung des Prüfgerätes mit rückgeführten Messmitteln
- ✓ Angabe der kleinsten Messunsicherheit, die direkt am Prüfgerät vor Ort ermittelt wird
- ✓ Nach erfolgreicher Kalibrierung wird ein Kalibrierschein/Ergebnisbericht gemäß den ISO/IEC 17025 Anforderungen der DAkkS erstellt



Mehr erfahren unter goettfert.de/wartung

Erweiterte Sicherheit

für Schmelzindex-Prüfgeräte und Kapillarrheometer

BESTENS BERATEN

Nur **regelmäßige Wartungen** stellen die Zuverlässigkeit langfristig sicher. Wir bieten Ihnen ein auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Service-Vertrag an.

Alle GÖTTFERT Prüfgeräte werden mit einer Gewährleistung von 1 Jahr ausgeliefert. Die erweiterte Sicherheit bietet für unsere manuell bedienten Schmelzindex-Prüfgeräte und Kapillarrheometer darüber hinaus eine Verlängerung der **Gewährleistung um weitere 12 Monate**, wenn mit einem Wartungsvertrag (Laufzeit 36 Monate ab Kauf und bis zu 12 Monate danach) und somit durch halbjährliche bzw. jährliche Wartungsbesuche die Zuverlässigkeit der Maschine sichergestellt wird.

Gerne erstellen wir Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot, das weitere Vorteile wie SERVICE BASIC+ oder SERVICE ISO 17025, vergünstigte Ersatzteile oder bevorzugte Bearbeitung bei Anfragen beinhaltet. Damit sind die Budget- und Betriebskosten gut kalkulierbar.

IHRE VORTEILE

- Verlängerung der Gewährleistung auf 24 Monate
- Kostenlose Updates
- 3 % auf Ersatzteile
- 50 % Rabatt auf Inhouse-Schulungen
- Priorisierte Unterstützung auf unserer Service-Plattform serviceCONNECT
- Periodische Wartung Ihres Prüfgerätes
- Wartungseinplanung durch Service-Planung



STANDARD



FRWFITERT



Software

Netzwerkfähiges Softwaresystem zur Parametrierung, Messung und Auswertung

LabRheo - flexibel und benutzerfreundlich

Die Software LabRheo überzeugt durch einfache Bedienung ein **breites Anwendungsspektrum** und die Speicherung aller Messdaten in einer **zentralen Datenbank.**

Funktionen im Überblick:

- Freie Darstellung von Rohwert- und Auswertegrafiken
- Kontinuierliche Anzeige des Gerätestatus
- Automatisches Einlesen der Prüfgeräteinformationen
- Selbsterklärende Dialoge, Infofelder und integrierte Online-Hilfe
- Offene Plattform für anwenderspezifische Felder und Messdatenfilter
- Selektierbare Zugriffsrechte für maximale Datensicherheit
- Skriptgesteuerter Messablauf für automatisierte Prozesse



Auswertung mit WinRheo II

Unsere Systeme bieten eine Vielzahl an Berechnungen für Rundloch- und Schlitzkapillaren. Dabei werden gängige Korrekturen wie **Rabinowitsch-Weissenberg**, **Bagley** (linear/nicht linear), **Mooney**, **Hagenbach** und **Gleissle** berücksichtigt.

Fließkurven-Approximation nach:

- Ostwald-De Waele (Potenzgesetz)
- Carreau-Winter
- Yasuda
- Sabia
- Münstedt
- Cross

Weitere Funktionen:

- Dehnviskosität nach Cogswell
- PVT-Diagramme mit Tait-Anpassung
- Normalspannungs-Bestimmung
- Temperatur-Shift mit Erstellung von Masterkurven aus Fließkurven bei verschiedenen Temperaturen, Ermittlung von Modellkoeffizienten, Approximation nach Carreau-Winter und Cross sowie Berechnung von Shiftfaktoren nach WLF und Arrhenius

Weitere Auswertungen umfassen den Nicht-Newtonischen-Index (NNI-Faktor), Thermostabilität, Relaxation, Wandgleiten und Rampenmessungen.



Leistungsdaten

Übersicht der wichtigsten Spezifikationen



Modell	RG20	RG25	RG50	RG75	RG120
Prüfkraft	20 kN	25 kN	50 kN	75 kN	120 kN
Prüfkanalgeometrie: 1-Kanal*					
9,55 mm / 12 mm / 15 mm / 20 mm	•	•	•	•	•
9,55 mm / 12 mm / 15 mm / 20 mm / 25 mm	-	•	•	•	•
9,55 mm / 12 mm / 15 mm / 20 mm / 25 mm / 30 mm	-	-	-	•	•
Prüfkanal-Geometrie*: 2-Kanal					
2x 12 mm / 2x 15 mm / 1x 12 mm + 1x 15 mm	•	•	•	•	•
2x 12 mm / 2x 15 mm / 1x 12 mm + 1x 15 mm / 2x 20 mm	•	-	-	-	•
Prüfkanal-Geometrie*: 3-Kanal					
2x 12 mm + 1x 15 mm / 3x 12 mm	-	•	•	•	•
2x 12 mm + 1x 15 mm / 3x 12 mm / 3x 15 mm / 3x 20 mm	-	-	-	-	•
Temperaturbereich: $+5^{\circ}\text{C}$ über Raumtemperatur bis 400°C (500 $^{\circ}\text{C}$ Option)	•	•	•	•	•
Temperaturregelalgorithmus, Anzeige +/- 0,01°C	•	•	•	•	•
Temperaturregelung: 3x Pt100-Fühler	•	•	•	•	•
5 Temperatur-Kalibrier- und Regeldatensätze	•	•	•	•	•
Integrierter Timer für Temperatur-Sollwertvorgabe	•	•	•	•	•
Servoantrieb, Auflösung 0,0000016 mm	0,000053 mm	•	•	•	•
Geschwindigkeitsbereich 0,00004-40 mm/s (0,0024-2400 mm/min.)	0,0001 - 30 mm/s	•	•	•	•
Drehmoment-Überwachung und -Anzeige	•	•	•	•	•
Stufenlose Steuerung der Stempelbewegung	•	•	•	•	•
Druckaufnehmer Genauigkeit des Nennbereiches	20-2000 bar 0,2% 20-2500 bar 0,2%				
Kraftaufnehmer Genauigkeitsklasse Genauigkeit (im Messbereich von 1%-100%)	20 kN 0,02 0,4%	25 kN 0,02 0,4%	50 kN 0,02 0,4%	75 kN 0,02 0,4%	120 kN 0,02 0,4%
Maximale Anzahl der Druckaufnehmer/Kraftaufnehmer	5/2	5/2	5/2	5/3	5/3
Automatische Druckaufnehmer-Erkennung	•	•	•	•	•
Adaptive Signalauflösung des Drucksignals	+/- 0,005%				
Geräte-Interner PC mit 14,48 cm (5,7") Farb-QVGA-Touchscreen	•	•	•	•	•
Microsoft Windows® Datenbank Software "LabRheo" (skriptfähig)	•	•	•	•	•
Messmodus konstante(-r) Geschwindigkeit/Druck/Kraft	•	•	•	•	•
3-fach-Überlasterkennung	•	•	•	•	•
Netzspannung 3x 400 V, 3x 230 V, 50/60 Hz	1x 230 V, 50/60 Hz	•	•	•	•
Abmessungen (Grundgerät) Breite/Tiefe/Höhe	850 x 635 x 1.550 mm	1.255 x 600 x 1.739 mm	1.255 x 600 x 1.739 mm	1.255 x 600 x 1.739 mm	1.255 x 600 x 1.739 mm
Abmessungen (Tisch) Breite/Tiefe/Höhe	600 x 600 x 550 mm	790 x 600 x 620 mm	790 x 600 x 620 mm	790 x 700 x 620 mm	790 x 700 x 620 mm
Gewicht	ca. 270 kg	ca. 450 kg	ca. 480 kg	ca. 630 kg	ca. 650 kg
Add-On	Bestimmung von Fließinstabilitäten (Shark Skin), Wärmeleitfähigkeit, PVT, Schwellwert, Druckabhängigkeit der Viskosität (Gegendruckkammer)				
Optionen*	Schmelze-Abschneidevorrichtung, Schlitzdüse, RHEOTENS, HAUL-OFF, Thermoelemente zur Ermittlung der Massetemperatur, Externe Temperierung der Prüfkammer, Korrosionsfeste und verschleißfeste Prüfkanal-Ausführung, Prüfkanal-Stickstoffspülung, Pneumatisches oder Akku-Prüfkanal-Reinigungsgerät				



Siemensstraße 2 • 74722 Buchen

Tel: +49 (0) 6281 408-0 • info@goettfert.de

GOETTFERT Inc.

Rock Hill, SC 29730, USA

Tel: +1 803 324 3883 • info@goettfert.com

GOETTFERT (China) Ltd.

Beijing 100027, CHINA

Tel: +86 10 848 320 51 • info@goettfert-china.com